

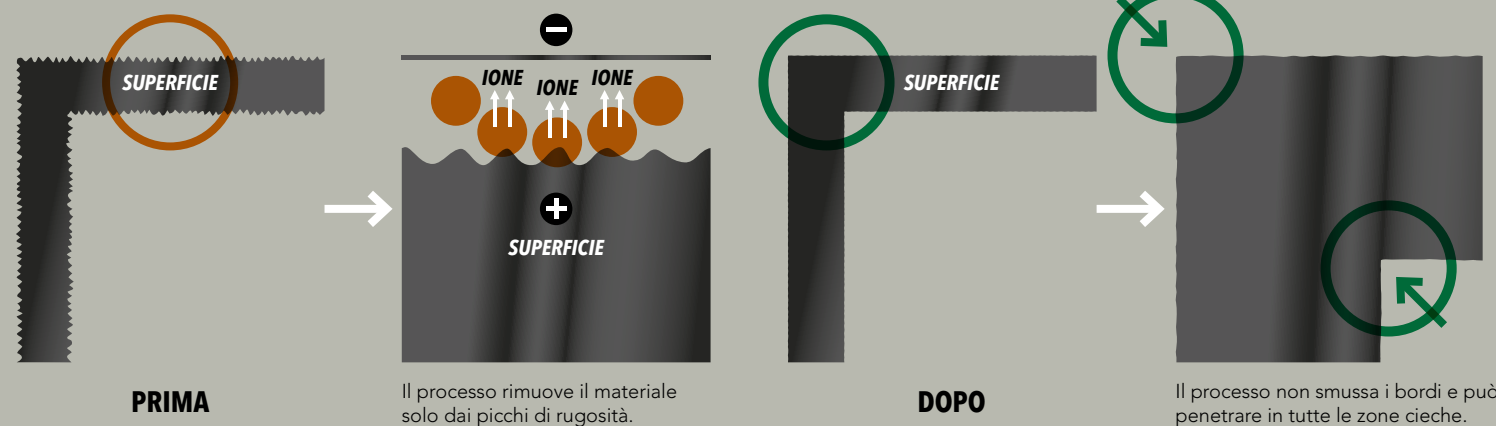


Risultato dopo l'attuale lucidatura meccanico-manuale



Risultato dopo Sistema odontoiatrico DLyte®

ELETTROLUCIDATURA **DRYLYTE**® PER CROMO COBALTO



Risultato dopo l'attuale lucidatura meccanico-manuale + elettrolucidatura classica



Risultato dopo Sistema odontoiatrico DLyte®



Macchina brevettata e prodotta da

GPAINNOVA
The wonder of making headway

DryLyte®

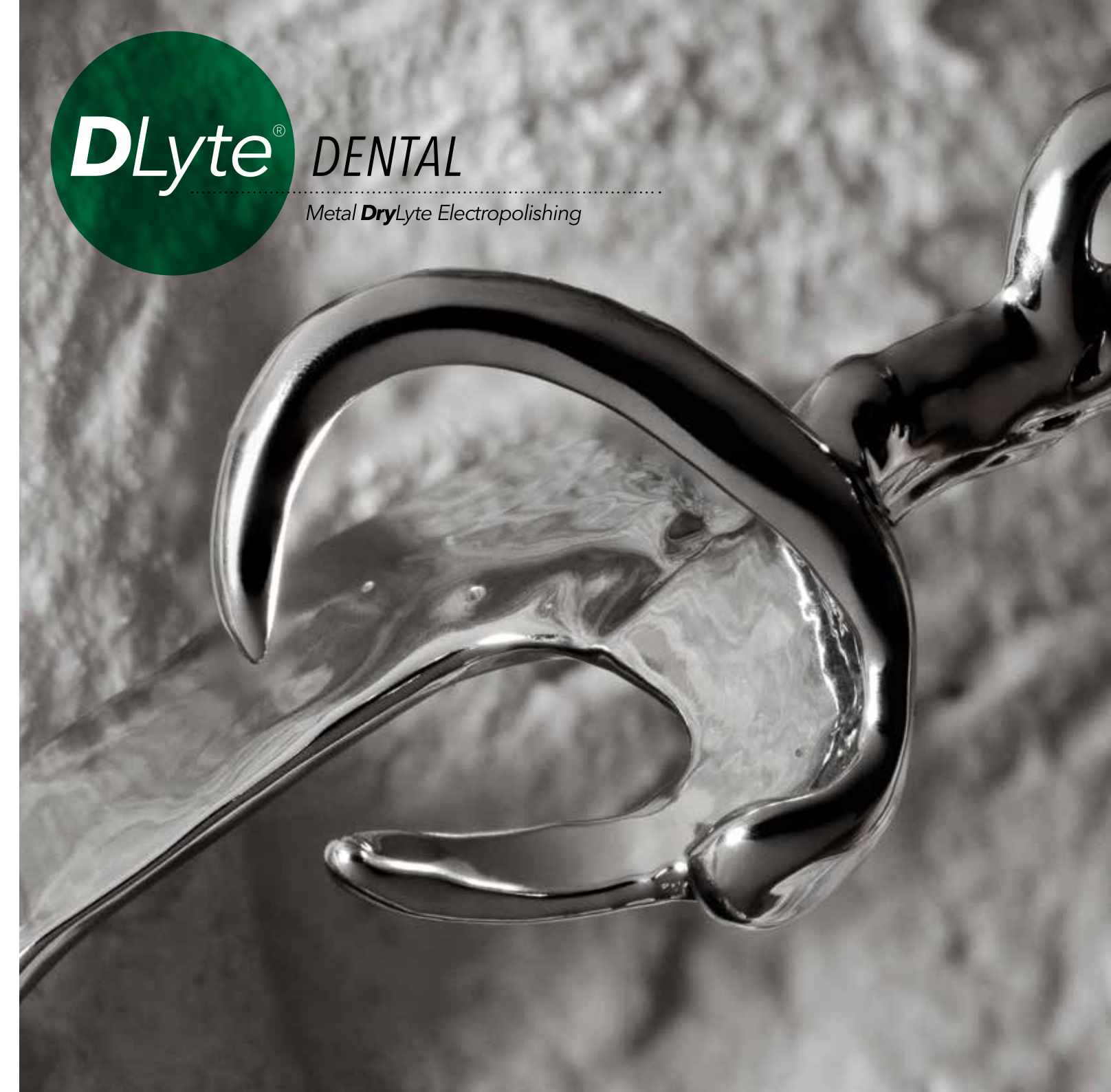
L'uso della tecnologia brevettata DryLyte è concesso e approvato da DryLyte



European Union
European Regional Development Fund
"A way to build Europe"

Made in Barcelona

www.dlyte.es



DENTAL

Metal **DryLyte** Electropolishing

Tecnologia DryLyte®

DryLyte®, la nuova tecnologia brevettata per la levigatura e la lucidatura di metalli mediante trasporto di ioni che utilizza corpi solidi sciolti. La rivoluzionaria tecnica di elettrolucidatura a secco che non impiega liquidi come l'elettrolita.



1) LEVIGATURA E LUCIDATURA IN UN UNICO PASSAGGIO

Dallo stampo alla lucidatura a specchio in un unico passaggio. Processo completamente automatizzato.

2) GRANDE RISPARMIO DI TEMPO

Prestazioni ottimali grazie a un processo ad alta estrazione di energia. Intero processo con la stessa macchina, per ridurre i tempi di attesa e di preparazione. Possibilità di trattare 3 pezzi in contemporanea.

3) LUCIDATURA DI PARTI COMPLESSE SENZA DOVERLE SMONTARE

L'azione lucidante raggiunge ogni angolo del pezzo, consentendo di trattare anche le cavità interne non accessibili meccanicamente.

4) MATERIALI NON-CONDUTTIVI NON INTACCATI

I pezzi possono essere lavorati con la resina incollata alla protesi, che non verrà intaccata, mantenendo le loro proprietà originali. Le parti dielettriche non sono interessate dal processo.

5) MANTENIMENTO DELLA GEOMETRIA DEL PEZZO

Il processo, a differenza di quelli meccanici,

non smussa i bordi e può penetrare in tutte le zone cieche. Queste caratteristiche, insieme alle prestazioni in termini di estrazione, permettono la creazione di nuovi design, finora non realizzabili.

6) BASSO TASSO DI PERDITA

Il processo consente di ottenere la massima qualità di lucidatura con la minima asportazione di materiale.

7) ESPERIENZA NON NECESSARIA

Trattandosi di un processo completamente automatizzato, non è necessario alcun tipo di manodopera specializzata. Permette inoltre l'industrializzazione, eliminando le differenze tra i singoli pezzi.

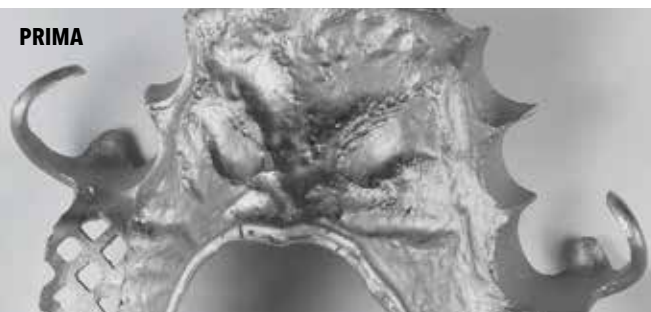
8) BASSI COSTI DI MANUTENZIONE E NESSUN MATERIALE DI CONSUMO

Il processo di trattamento non richiede elementi abrasivi, eliminando i costi fissi legati ai materiali di consumo.

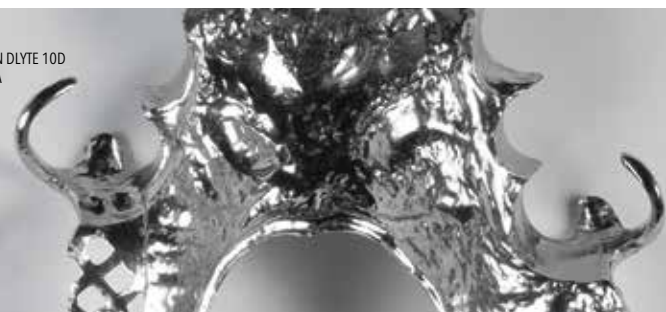
9) ECOSOSTENIBILITÀ

Il processo di lucidatura utilizza materiali non dannosi per l'ambiente.

I materiali non conduttivi non vengono intaccati



DOPO
50 MINUTI CON DLYTE 10D
ED ELETTROLITA
DLYTE-01



PRIMA



DOPO
50 MINUTI CON DLYTE 10D
ED ELETTROLITA
DLYTE-01



PRIMA



DOPO
50 MINUTI CON DLYTE 10D
ED ELETTROLITA
DLYTE-02



DLyte serie Dental



MODELLO	DLYTE 1D	DLYTE 10D*	DLYTE 100D*	DLYTE 1000D
CAPACITÀ	1 pezzo	3 pezzi	9 pezzi	36 pezzi
DIMENSIONI MACCHINA	-	820 x 640 x 1220 mm	950 x 690 x 1370 mm	-
DIMENSIONI SUPPORTO	-	820 x 1025 x 750 mm	950 x 1040 x 700 mm	-
PESO MACCHINA	-	173,5 kg (230 V) - 193 kg (110 V)	217,5 kg (230 V) - 237 kg (110 V)	-
PESO SUPPORTO	-	87 kg	100 kg	-
ALIMENTAZIONE	-	3 kW	5 kW	-
TENSIONE	-	220-240 V o 110-115 V	220-240 V o 110-115 V	-
PRESSIONE DELL'ARIA	-	4-5 bar	4-5 bar	-
ELETTROLITA	-	GPA002400 - GPA002450 Dlyte-01 (9 L) - Dlyte 02 (9 L)	GPA002500 - GPA002550 Dlyte-01 (16 L) - Dlyte 02 (16 L)	-



*Dlyte 10D e 100D disponibili per 3 e 9 pezzi per ciclo

DLyte10D



Dlyte10D e **Dlyte100D**, le nuove macchine brevettate per la levigatura e la lucidatura dell'acciaio e dell'acciaio inossidabile (leghe di cromo cobalto per il settore odontoiatrico). Disponibili per tutti i tipi di protesi, distanziatori, impianti e apparecchi ortodontici. Capacità di 3 o 9 pezzi per ogni ciclo di lavoro con un tempo di ciclo medio di 50-60 minuti.

